

Passivazioni Senza Cobalto

Per Zinco e Leghe

Alte Prestazioni, Maggiore Sicurezza

Da quando i sali di cobalto come nitrato di cobalto, solfato di cobalto e carbonato di cobalto sono stati inclusi nella lista SVHC del regolamento REACH, gli utenti sono sempre più interessati ad esplorare alternative, in caso di una futura proibizione di queste sostanze.

Technic e Yuken si impegnano attivamente in attività di ricerca e sviluppo per sostituire gradualmente sostanze che potrebbero essere dannose per la salute umana e per l'ambiente, proteggendo così sia gli utenti finali, che gli operatori nel campo della gestione dei rifiuti.



Forniamo una gamma in espansione di **passivazioni senza cobalto** per zinco alcalino, zinco acido e leghe di zinco in una varietà di colori, a seconda del livello di resistenza alla corrosione richiesto.

Questa linea di prodotti include:

- **Wonder CF Y1** - Passivazione trasparente/azzurra per zinco alcalino e acido, priva di cobalto e cromo esavalente.
- **Wonder CF-B 10** - Passivazione nera senza cobalto per zinco alcalino e acido.
- **Wonder CYN 22** - Passivazione trasparente/azzurra senza cobalto per zinco nichel alcalino.

Caratteristiche

- Prodotti esenti da cobalto
- Privi di sostanze in SVHC
- Possono essere utilizzati per ottenere un effetto iridescente
- Wonder CF Y1 e Wonder CF-B 10 sono adatti sia a lavorazioni con zinco acido, che con zinco alcalino

Vantaggi

- Gestione più sicura
- Resistenza alla corrosione stabile, anche su aree danneggiate
- Minore necessità di aggiunte
- Ottima distribuzione dello spessore
- Eccellente resistenza alla corrosione, grazie al potere cicatrizzante
- Gestione dei rifiuti più sicura ed economica



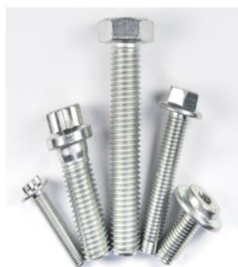
Passivazioni senza Cobalto per Applicazioni Industriali

Test di Resistenza alla Corrosione su Zincatura

WONDER CFY1 Concentrazione: 120 ml/l pH: 2.3 Durata: 30 sec. Spessore Zn: 9 – 14 μm	Lubrus C12A Contenuto solido: 21- 25% Viscosità: 21-24 sec. (DIN Cup #3) Temp. di asciugatura: 100° C	WONDER CF-B10A/B/C Concentrazione: 50/100/40 ml/l pH: 2.40 Durata: 60 sec. Spessore Zn: 9 – 13 μm	Lubrus K12A Contenuto solido: 21- 25% Viscosità: 21-24 sec. (DIN Cup #3) Temp. di asciugatura: 100° C
---	---	---	---

Sequenza Processo	0 ore	800 ore	1200 ore
-------------------	-------	---------	----------

WONDER CFY1
+
LUBRUS C12A



WONDER CF- B10
+
LUBRUS K12A

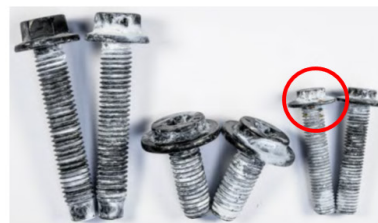


Sequenza Processo	1500 ore	2000 ore
-------------------	----------	----------

WONDER CFY1
+
LUBRUS C12A



WONDER CF- B10
+
LUBRUS K12A



La ruggine rossa si è verificata dopo 1680 ore